



EAU POTABLE



Principaux problèmes de l'eau potable

Notre mission

- Garantir une **eau potable de qualité supérieure** grâce à des procédés innovants, durables et sans ajout de produits chimiques dangereux.
- **Filtration sur média** : clarification et polissage de l'eau par filtres à lit unique ou Multicouche.
- **Filtration membranaire** : séparation fine et ultrafine (microfiltration, ultrafiltration, nanofiltration, osmose inverse)
- **Filtres automatiques et autonettoyants** : préfiltration en continu sans interruption du flux, garantissant une protection optimale des lignes de traitement en aval.
- Nos solutions associent **technologies catalytiques, médias d'absorption et d'oxydation avancée**, pour une purification complète et éco-efficace.

Problèmes physiques

- **Turbidité** (particules, argiles, biofilms)
- **Couleur** (oxydes de fer, matières organiques)
- **Goût et odeur** (H_2S , algues, composés organiques)-
- **Température et pression instables**

Problèmes chimiques (inorganiques)

- **Métaux** : Fer, manganèse, arsenic, plomb, cuivre, zinc
- **Nutriments** : Ammonium, nitrates, nitrites, phosphates
- **Minéraux** : Fluorures, chlorures, sulfates, silice
- **Gaz dissous** : H_2S , CO_2

Problèmes organiques

- Matières organiques naturelles (COT, humiques)
- Pesticides, herbicides, solvants, hydrocarbures
- Micropolluants émergents (médicaments, hormones, PFAS)
- Goûts et odeurs organiques (phénols, aldéhydes, cétones)

Problèmes microbiologiques

- Bactéries pathogènes (E. coli, entérocoques, Pseudomonas)
- Virus (Norovirus, hépatite A, rotavirus)
- Protozoaires (Giardia, Cryptosporidium)
- Algues et cyanobactéries (toxines, goût, odeur)

- Problèmes physiques-chimiques complexes

- Eau **dure** (tartre, dépôts calcaires)
- Eau **corrosive** (libération de métaux dans le réseau)
- Eau **salinisée ou saumâtre** (intrusion marine, forages côtiers)
- DCO / oxydabilité élevées (matières organiques persistantes)
- Colmatage biologique ou minéral (filtres, membranes)

Problèmes opérationnels et réglementaires

- Non-conformités sanitaires (arsenic, nitrates, métaux)
- Production de boues (coagulation classique)
- Maintenance élevée (lavages, colmatage)
- Vieillesse des réseaux (fuites, corrosion)
- Sous-produits de désinfection (chloration → THM)

« Offrez à vos usagers une eau plus pure, plus sûre et plus durable grâce à nos technologies de traitement innovantes, sans ajout de produits chimiques. »

« Faites le choix de la performance et de la durabilité : nos médias et procédés avancés garantissent une qualité d'eau conforme, stable et écologique. »

« Divisez vos coûts d'exploitation tout en améliorant la qualité de votre eau : nos médias régénérables et procédés avancés garantissent performance, fiabilité et longévité. »

« Réduisez vos boues, vos consommations chimiques et vos arrêts de production : nos solutions clé-en-main optimisent chaque litre d'eau. »

Contactez-nous

Vous cherchez une solution fiable, compacte et automatisée pour traiter ou recycler votre eau potable ?

Nos experts vous accompagnent de l'étude à la mise en service.

Mail : wte@watertreatment-europe.com

